



**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**РЕДУКТОР БАЛОННЫЙ  
ДЛЯ НАКАЧКИ ШАРОВ**

**РЕДУКТОР ГЕЛИЕВЫЙ Г-45**

## НАЗНАЧЕНИЕ

Редуктор гелиевый Г-45 предназначен снижения давления газа и обеспечения безопасности и удобства при наполнении воздушных шаров гелием. Редуктор устанавливается на баллоны емкостью от 20 до 50 л, изготовленные по ГОСТ 949-73, укомплектованные вентилями типа ВК-94 по ТУ 3645-042-05785477-01 или ВК-99 по ТУ 3645-042-00220531-2002, с присоединительной резьбой G3/4". Редуктор снабжен пусковым клапаном со специальным мундштуком для подачи гелия в воздушный шар.

Редуктор изготовлен в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3645-003-54288960-2009 в климатическом исполнении УХЛ2 по ГОСТ 15150, для работы с гелием и другими сжатыми газами в интервале температур от -5° до +50°С.

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Редуктор Г-45	1 шт.
Прокладка входного штуцера	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

**ВНИМАНИЕ:** Допускается прикладывать отдельно (в общей упаковке): ниппель, гайку накидную для крепления ниппеля, регулирующий маховик или винт.

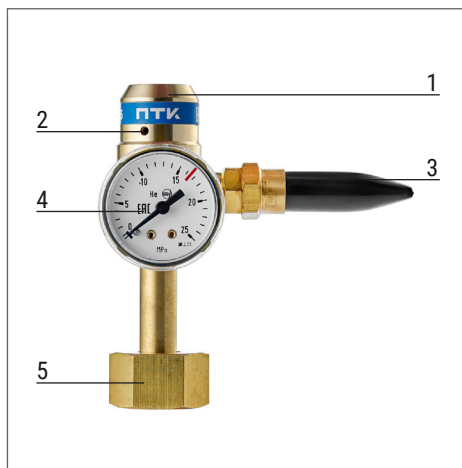
## УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Понижение давления гелия в редукторе Г-45 происходит посредством автоматически изменяющегося зазора между редуцирующим клапаном и седлом редуцирующего узла. Автоматическое регулирование осуществляется за счет отрицательной обратной связи между величиной этого зазора (определяющей расход газа) и давлением в полости над подпружиненным поршнем.

Редуктор выполнен с клапаном обратного действия, приводимым в движение порш-

нем с задающей пружиной. Конструкция редуктора не предусматривает регулировку давления в процессе эксплуатации. Величина давления перед наполнительным клапаном задается усилием предварительного сжатия задающей пружины, обеспечивающей постоянное давление  $0,5 \pm 0,15$  МПа ( $5,0 \pm 1,5$  кгс/см<sup>2</sup>).

На выходе редуктора установлен пусковой клапан с мундштуком для подачи гелия в воздушный шар. Клапан открывается при осевом нажатии на мундштук. После наполнения и снятия воздушного шара с мундштука, клапан автоматически закрывается. Давление в баллоне с гелием контролируют по манометру, установленному на редукторе.



1. Корпус редуктора
2. Перепускное отверстие
3. Резиновый мундштук со встроенным пусковым клапаном для подачи гелия
4. Манометр
5. Гайка накидная с внутренней резьбой G-3/4"

## **ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Перед присоединением редуктора к баллону произведите внешний осмотр, убедитесь в исправности установленного на редукторе манометра, наличии прокладки и фильтра во входном штуцере редуктора и т.д.

Присоединив редуктор к баллону, необходимо проверить герметичность соединения баллона и редуктора. Для этого необходимо выполнить следующие действия:

- Медленно откройте вентиль баллона.
- Зафиксируйте (запишите) показания манометра редуктора.
- Закройте вентиль баллона.
- По истечении ещё одной минуты – проверьте показания манометра. Стрелка манометра рабочего давления должна оставаться на месте: медленное наращивание рабочего давления указывает на самотек, падение рабочего давления – на отсутствие герметичности соединений. В обоих случаях требуется ремонт редуктора.
- После проверки – сбросьте давление через дополнительный клапан редуктора, нажав на мундштук в осевом направлении.

**ВНИМАНИЕ:** При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора, присоединенного к баллону, а также если в редукторе есть газ под давлением!

## **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

При эксплуатации редукторов соблюдайте «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов, ПОТ РМ-019-2001», «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах. ПОТ РМ-020-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и ГОСТ 12.2.008-75.

Присоединительные элементы редуктора и вентиля баллона должны быть чистыми, не иметь следов масел и жиров, а также не иметь никаких повреждений.

### **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**

- Начинать работу без осмотра и противопожарной подготовки рабочего места.
- Быстрое открывание вентиля баллона при подаче газа в редуктор.
- Использовать редуктор с механическими повреждениями.

## **ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА**

Редукторы разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 70%.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	<b>Г-45</b>
Редуцирующий газ	Гелий
Наибольшая пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч	40
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,5 (5,0±1,5)
Присоединительные размеры: на входе - гайка накидная с внутренней резьбой на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель	Г3/4" Резиновый мундштук
Размеры индивидуальной коробки, мм (не более)	130x110x70
Вес индивидуальной упаковки, кг (не более)	0,5

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность редукторов (регуляторов расхода газа) при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

**Произведено для ООО «Сварка-Комплект»:**  
199106, Россия, г. Санкт-Петербург, Шкиперский проток, д. 14, лит. 3, корп. 19

**Производитель «NINGBO KIMPIN INDUSTRIAL PTE LTD»:** 6fl., № 10 Building, North-Bank Fortune Center, Ningbo, China («НИНБО КИМПИН ИНДАСТРИАЛ ПТЕ ЛТД»: 6 этаж, д. № 10, Нооф-Бэнк Фоочун Сента, Нинбо, Китай)

**Отдел взаимодействия с клиентами:**  
+7 (495) 363-38-27, info@ptk.group

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Редукторы соответствуют техническим условиям ТУ 3645-002-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008-75 и ГОСТ 13861, испытаны и признаны годными для эксплуатации.

Дата продажи \_\_\_\_\_

Отметка ОТК о приемке

